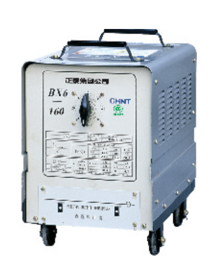
BX6系列
交流弧焊机

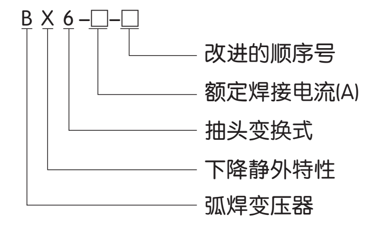




1 适用范围

BX6系列交流弧焊机系抽头式结构，手工操作的电弧焊接电源。适用于中、小型焊件的焊接，广泛用于农业机械及农具、车站码头、小型厂矿车间的生产维修，尤其适用于高层建筑业和汽车修造业的一些构件，如金属门窗、汽车配件等的焊接。该设备具有结构简单、起弧性能好、焊接稳定、体积小、重量轻、携带方便、节能等优点。设有220V和380V两种电源电压调节开关装置，调节方便。

2 型号及含义



3 主要参数及技术性能

型号 / 参数项目	BX6-160	BX6-200	BX6-250	BX6-300
电源电压(V)	380/220	380/220	380/220	380/220
频率(Hz)	50	50	50	50
相数	1	1	1	1
额定输入电流(A)	28/50	33/57	48/60	56/97
额定焊接电流(A)	160	200	250	300
电流调节范围(A)	80~160	100~200	120~250	130~300
空载电压(V)	55	55	55	60
额定负载持续率(%)	20	20	20	20
输入容量(kVA)	10.5	12.5	18.2	21.6
焊接电流调节档数	7	7	7	7
绝缘等级	F	F	F	F
防护等级	IP21S	IP21S	IP21S	IP21S
冷却方式	强迫风冷	强迫风冷	强迫风冷	强迫风冷

4 订货须知

订货单位须注明焊机的型式特征，电压等级，电流等级，极数，操作方式及数量等，特殊订货请咨询我公司技术部门。

例如：BX6-160　380/220V　10台